

## Instrumente en acier STONER

### Instrumente en acier pour des travaux de précision

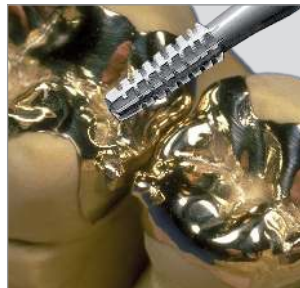
Pour un retrait optimal du matériau et une qualité de surface fine.

Grande longévité et capacité de coupe élevée pour le traitement du plâtre, de la résine, du métal, et du métal précieux grâce à une denture adaptée optimale et aux formes des fraises.

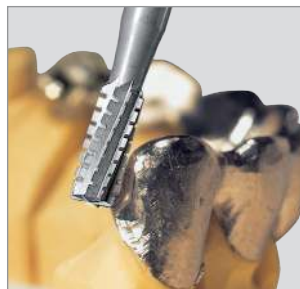
Instrumente spécialement adaptés pour les matériaux et travaux correspondants.



*Ouverture et approfondissement des sillons principaux*



*Pour sillons, menues corrections des intrados*











*Dans les congés creux et sur les surfaces avoisinantes*






*Adoucissement de bords tranchants et lissage des contours occlusaux*

# Sommaire

## INSTRUMENTS EN ACIER



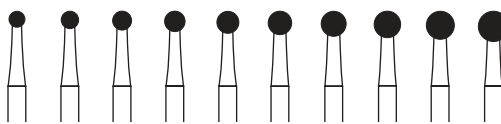
	Page
 Boule	IA 3
 Cône renversé	IA 3
 Roue	IA 3
 Cylindre	IA 3
 Cylindre, coupe frontale	IA 4
 Cylindre	IA 4
 Conique	IA 4
 Conique	IA 4

**1**  
Boule



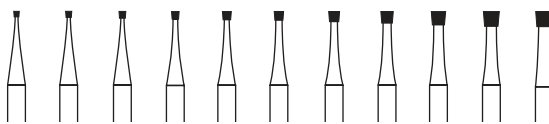
Tailles	∅ 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018
US No.		¼	½		1		2	3	4	5	6
Mandrin	ISO	Réf. N°									
HP	310 104 001 001...	1.104...									
	max.	40.000									

**1**  
Boule




Tailles	∅ 1/10 mm	021	023	025	027	029	031	033	035	037	040
US No.		7	8	9			11				
Mandrin	ISO	Réf. N°									
HP	310 104 001 001...	1.104...									
	max.	30.000			25.000			20.000			

**2**  
Cône renversé



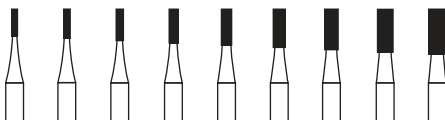
Tailles	∅ 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
US No.		33 ½		34		35	36	37	38	39	40	41
Mandrin	ISO	Réf. N°										
HP	310 104 010 001...	2.104...										
	max.	40.000					30.000					

**3**  
Roue

Tailles	∅ 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
US No.		11 ½		12			14		16			
Mandrin	ISO	Réf. N°										
HP	310 104 040 001...	3.104...										
	max.	40.000					30.000					

**21**  
Cylindre

L	mm	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0
Tailles	∅ 1/10 mm	008	009	010	012	014	016	018	021	023
	US No.	56		57	58	59	60	61	62	63
Mandrin	ISO	Réf. N°								
HP	310 104 107 006...	21.104...								
	max.	40.000				30.000				

INSTRUMENTS EN ACIER

207

Cylindre, coupe frontale

6



L	mm	4,2	4,5	4,8	5,1	
Tailles	∅ 1/10 mm	010	012	014	016	
	US No.	957	958	959	960	
Mandrin	ISO					
HP	310 104 150 001...	207.104...	010	012	014	016
	max.	40.000				

36

Cylindre

6



L	mm	3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0	
Tailles	∅ 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	
	US No.			556		557	558	559	560	561	562	563	
Mandrin	ISO												
HP	310 104 107 002...	36.104...	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
	max.	40.000							30.000				

23

Conique

6

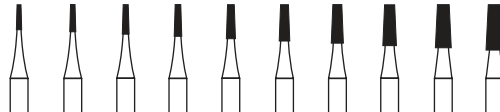


L	mm	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0	
Tailles	∅ 1/10 mm	008	009	010	012	014	016	018	021	023	
	US No.	169	170	171		172		173			
Mandrin	ISO										
HP	310 104 168 006...	23.104...	008	009	010	012	014	016	018	021	023
	max.	40.000					30.000				

38

Conique

6



L	mm	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0	
Tailles	∅ 1/10 mm	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	
	US No.		699		700	701		702		703		
Mandrin	ISO											
HP	310 104 168 002...	38.104...	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
	max.	40.000					30.000					